

CARACTÉRISTIQUES

- Pompe à double membranes, débit 6L/min (DPS70)
- Finition de haute qualité
- Double distributeur d'air beveté
- Existe en version ALU et INOX
- Equipée d'un régulateur produit (standard ou lnox) + 2 régulateur d'air (sauf version pompe nue)
- Système de sécurité performant (1 soupape de sécurité + 1 vanne d'arrêt)
- Facilité et rapidité de rinçage: divise par 3 les coûts de solvant de nettoyage
- Pompe robuste, facile à entretenir car peu de pièces
- Ensembles complets disponibles (pompe + pistolet + tuyaux)
- Aucun arrêt de production garanti



INFORMATIONS TECHNIQUES	DPS-70C.TE	
Rapport de pression	1:1	
Pression produit maxi.	oduit par cycle 20cc produit 60 sec/Ford#4	
Débit produit par cycle		
Viscosité produit		
Température d'utilisation		
Filtre d'aspiration	50 mesh	





sur CART

sur CART AVEC ROUES

INFORMATIONS DE **COMMANDE**

DPS 70C (ALU) | CN (INOX)

	DÉSIGNATION	MODÈLE	Code
ALUMINIUM	Pompe nue	DDP-70B.TE	14068640
	Pompe sur cart	DPS-70-1C.TE	14069060
	Pompe sur cart avec roues	DPS-70-3C.TE	14069220
	Pompe sur équerre murale	DPS-70-4C.TE	14069300
XONI	Pompe nue	DDP-70BN.TE (Inox)	14068650
	Pompe sur cart	DPS-70-1CN.TE (Inox)	14069070
	Pompe sur cart avec roues	DPS-70-3CN.TE (Inox)	14069230
	Pompe sur équerre murale	DPS-70-4CN.TE (Inox)	14069310



sur EQUERRE MURALE



Distribué par :